

> HARDENING AUTOMATE
> HÄRTEAUTOMAT



> Properties

- Atmosphere conditioning and very rapid heat-up time
- Suitable for copper, gold, platinum, aluminium and titanium alloy treatments
- The transfer from the heating chamber to the cooling unit is carried out under gas protection without part oxidation
- Direct transfer of parts from the heating chamber to the quench tank without a decrease in temperature
- Compact installation

> Fields of application

(under protective gas)

- Annealing
- Solution heat treatment
- Water quenching

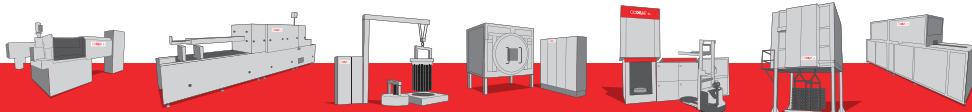
> Eigenschaften

- Behandlung unter Atmosphäre und sehr schnelle Aufheizzeit
- Geeignet für Behandlungen von Kupfer-, Gold-, Platin-, Aluminium- und Titanlegierungen
- Der Transfer von der Heizkammer zur Kühleinheit erfolgt unter Schutzgas ohne Teileoxidation
- Direkter Transfer der Teile von der Heizkammer zum Abschrecktank ohne Temperaturabfall
- Kompakte Anlage

> Anwendungsgebiete

(unter Schutzgas)

- Glühen
- Lösungsglühen
- Wasserhärten



INDUSTRIAL FURNACES FOR HEAT TREATMENT ISO 9001: ISO 14001: OHSAS 18001
ISO 9001: ISO 14001: OHSAS 18001

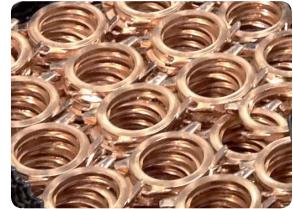
280

280

 Swiss quality since 1989

Technical data system 280 Technische Daten System 280

Load Chargen	Units Einheiten	30/30 without turbine / ohne Turbine	42/60 with turbine / mit Turbine
Max. temperature Max. Temperatur	°C	950	950
Max. load weight Max. Bruttogewicht	kg	30	100
Load diameter Chargendurchmesser	mm	300	420
Load height Chargenhöhe	mm	300	600



> Description

- Bell furnace with metal muffle and integrated water quench tank for treatments under protective atmosphere
 - Parts are loaded in baskets
- Maximum working temperature: 950°C

> Compare and make your choice

- Temperature uniformity ($\pm 5^\circ\text{C}$)
- Low consumption of electricity, water and gas
- High flexibility in application
- Low space requirements on the floor
- Low investment costs

> Beschreibung

- Haubenofen mit Metallmuffel und integrierten Wasserabschrecktank für Behandlungen unter Schutzatmosphäre
 - Die Beschickung der Teile erfolgt in Körben
- Maximale Betriebstemperatur: 950°C

> Vergleichen und die richtige Wahl treffen

- Temperaturgenauigkeit ($\pm 5^\circ\text{C}$)
- Geringer Verbrauch an Strom, Wasser und Gas
- Grosse Flexibilität in der Anwendung
- Geringer Platzbedarf am Boden
- Niedrige Investitionskosten



CODERE | Industrial furnaces

Development, research and building of industrial furnaces

La Fenatte

2942 Alle - Switzerland

T +41 32 465 10 10 | F +41 32 465 10 11

info@codere.ch

www.codere.ch

Examples of loads - Chargen Beispiele